

Gli impianti trattamento provenienti da autolavaggi, realizzati per il riutilizzo completo delle acque sono costruiti con un sistema di doppia filtrazione sia a sabbia quarzifera e a carboni attivi sia da sistema a membrane MBR, consentono notevoli risparmi di acqua grazie al totale riutilizzo delle acque per le operazioni successive.

Il sistema di trattamento è progettato per depurare in maniera fisica-biologica acque contenenti: materiali decentabili, grassi/oli minerali ed idrocarburi non emulsionati e detergenti. Il ciclo di trattamento e depurazione delle acque reflue di autolavaggio si svolge attraverso le fasi di sedimentazione, disoleziona a coalescenza, biofiltrazione. Nei vari moduli presenti si otterranno:

una sedimentazione delle frazioni solide (terre e sabbie, materiale fangoso in genere), che si depositano sul fondo sino al momento della loro espulsione verso un sacco a filtrazione,

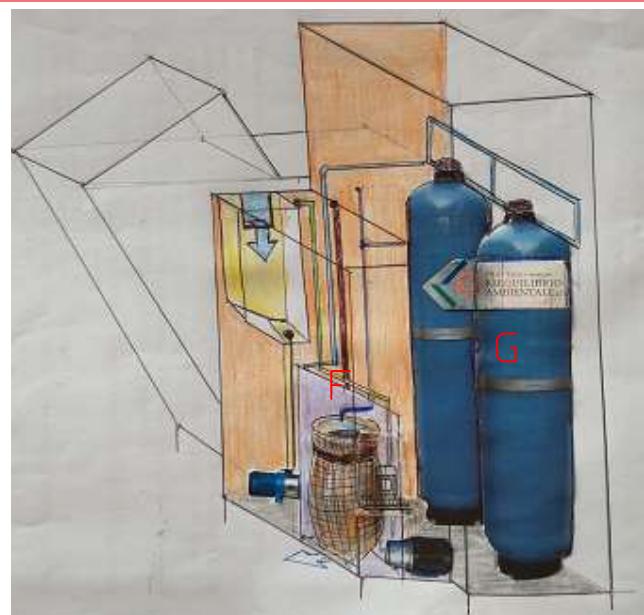
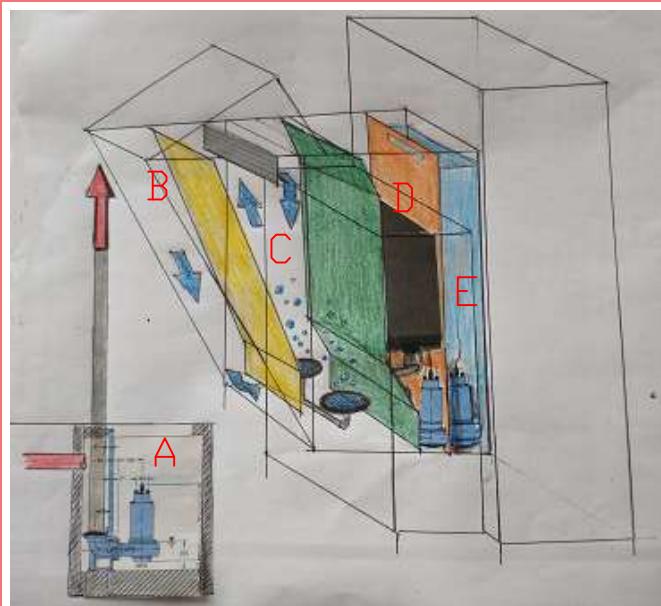
una fase di disoleziona in cui avverrà la separazione di oli e idrocarburi non emulsionati mediante flottazione in superficie.

Per un ulteriore affinamento l'acqua chiarificata viene fatta defluire attraverso una filtrazione a coalescenza, utile a rimuovere quelle tracce di sostanze oleose eventualmente presenti.

La sezione intermedia prevede un trattamento di filtrazione su sabbia quarzifera e carboni attivi prima della immissione al trattamento biologico a fanghi attivi con aerazione prolungata, dove i liquami da depurare subiscono l'ossidazione totale, alimentato da una elettrosoffianta comandata da apposito quadro elettrico. Da questa sezione le acque passano alla sedimentazione dove un processo a membrane le filtra in parte e parte le ricircola tramite apposita pompa nella sezione di ossidazione. Le acque depurate sono pronte per essere riutilizzate nei successivi lavaggi.

### Dotazioni

L'impianto è costituito da vasche in acciaio Inox AISI 316 corredate di tutti i dispositivi e le opere elettromeccaniche quali:  
 tubazioni interne e relativi raccordi in PVC,  
 paretine interne in acciaio INOX AISI 316 ,  
 dispositivo di chiusura automatica tramite sonde di livello per la gestione delle varie pompe e dell'eletrovalvole  
 filtro a coalescenza ad estrazione in poliuretano espanso a celle aperte, elettrosoffianta per produzione aria,  
 rete diffusione aria,  
 air-lift per ricircolo fanghi e surnatanti,  
 filtri a sabbia quarzifera e carboni attivi,  
 MBR  
 eletrovalvole  
 quadro elettrico di comando/controllo,,  
 Maggior resistenza al fuoco  
 Abbattimento inquinamento ambientale.



### LEGENDA

- (A) SOLLEVAMENTO
- (B) SEDIMENTAZIONE FLOTTAZIONE
- (C) OSSIDAZIONE
- (D) MEMBRANE
- (E) ACQUE DEPURATE
- (F) FILTRO A SACCO
- (G) FILTRI A SABBIA E CARBONI ATTIVI

### CARATTERISTICHE DEGLI IMPIANTI

POTENZIALITÀ: circa 1000 litri/ora; la potenzialità resta comunque funzione delle caratteristiche dell'acqua da trattare.  
 PESO CONTENUTO  
 SISTEMA AUTOMATIZZATO  
 QUADRO ELETTRICO A BORDO  
 MACCHINA  
 SCARICO FANGHI IN AUTOMATICO su sacco filtrante posto internamente alla struttura in apposito vano;  
 MACCHINA A220/380 V  
 ACCIAIO AISI 316