

Gli impianti trattamento provenienti da autolavaggi, realizzati per il riutilizzo completo delle acque sono costruiti con un sistema di doppia filtrazione sia a sabbia quarzifera e a carboni attivi sia da sistema a membrane MBR, consentono notevoli risparmi di acqua grazie al totale riutilizzo delle acque per le operazioni successive .

Il sistema di trattamento è progettato per depurare in maniera fisica-biologica acque contenenti: materiali decantabili, grassi/oli minerali ed idrocarburi non emulsionati e detergenti. Il ciclo di trattamento e depurazione delle acque reflue di autolavaggio si svolge attraverso le fasi di sedimentazione, disoleazione a coalescenza, biofiltrazione.

Nei vari moduli presenti si otterranno:

una sedimentazione delle frazioni solide (terre e sabbie, materiale fangoso in genere), che si depositano sul fondo sino al momento della loro espulsione verso un sacco a filtrazione,

una fase di disoleazione in cui avverrà la separazione di oli e idrocarburi non emulsionati mediante flottazione in superficie.

Per un ulteriore affinamento l'acqua chiarificata viene fatta defluire attraverso una filtrazione a coalescenza, utile a rimuovere quelle tracce di sostanze oleose eventualmente presenti.

La sezione intermedia prevede un trattamento di filtrazione su sabbia quarzifera e carboni attivi prima della immissione al trattamento biologico a fanghi attivi con aerazione prolungata, dove i liquami da depurare subiscono l'ossidazione totale, alimentato da una elettrosoffiante comandata da apposito quadro elettrico. Da questa sezione le acque passano alla sedimentazione dove un processo a membrane le filtra in parte e parte le ricircola tramite apposita pompa nella sezione di ossidazione. Le acque depurate sono pronte per essere riutilizzate nei successivi lavaggi.

### Dotazioni

L'impianto è costituito da vasche in acciaio Inox AISI 316 corredate di tutti i dispositivi e le opere elettromeccaniche quali:

tubazioni interne e relativi raccordi in PVC,

paretine interne in acciaio INOX AISI 316 ,

dispositivo di chiusura automatica tramite sonde di livello per la gestione delle varie pompe e dell'elettrovalvole

filtro a coalescenza ad estrazione in poliuretano espanso a celle aperte,

elettrosoffiante per produzione aria,

rete diffusione aria,

air-lift per ricircolo fanghi e surnatanti,

filtri a sabbia quarzifera e carboni attivi,

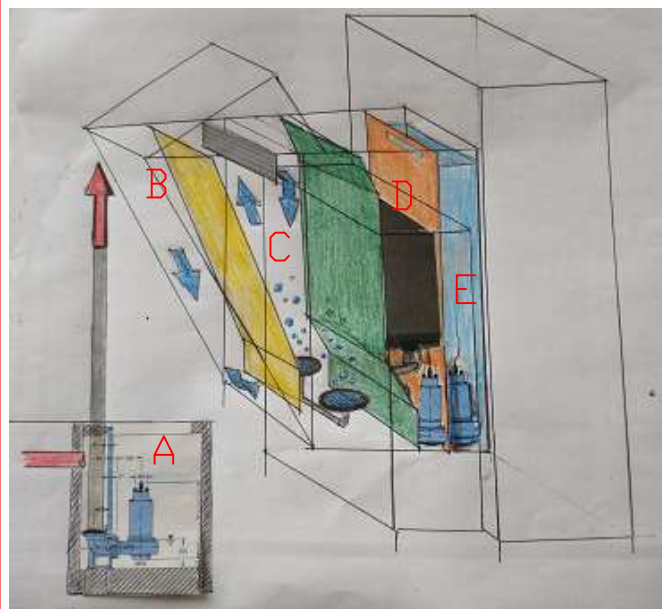
MBR

elettrovalvole

quadro elettrico di comando/controllo,.

Maggior resistenza al fuoco

Abbattimento inquinamento ambientale.



### LEGENDA

- Ⓐ SOLLEVAMENTO
- Ⓑ SEDIMENTAZIONE FLOTTAZIONE
- Ⓒ OSSIDAZIONE
- Ⓓ MEMBRANE
- Ⓔ ACQUE DEPURATE
- Ⓕ FILTRO A SACCO
- Ⓖ FIILTRI A SABBIA E CARBONI ATTIVI

### CARATTERISTICHE DEGLI IMPIANTI

POTENZIALITA': circa 1000 litri/ora; la potenzialità resta comunque funzione delle caratteristiche dell'acqua da trattare.

PESO CONTENUTO

SISTEMA AUTOMATIZZATO  
QUADRO ELETTRICO A BORDO  
MACCHINA

SCARICO FANGHI IN AUTOMATICO  
su sacco filtrante posto internamente alla struttura in apposito vano;

MACCHINA A220/380 v

ACCIAIO AISI 316