

SCHEDA TECNICA

VASCHE IN CAV MOD M1, M2, M3 e M0

Le vasche realizzate in cemento armato vibrato (CAV) con diverse dimensioni esterne, a richiesta del cliente, sono spesso realizzate con coperchi, in getto unico a formare un solo corpo con la struttura sottostante per renderli ad alta carrabilità. Progettate e costruite per essere utilizzate nelle condizioni di esercizio peggiori (vasca fuori terra senza spinta delle terre esternamente) ha le pareti esterne di dimensioni variabili da 6 cm bordo superiore a 10 cm bordo inferiore; il metodo di calcolo tensoriale utilizzato quello a sezione chiusa ipotesi di Jurasky; Tutti i vari componenti dell'impianto sono realizzati secondo le Norme UNI ed in particolare:

- 1) il calcestruzzo soddisfa il punto 4.3.1 della Norma EN 206-1:2001 con resistenza minima a compressione C35/45;
- 2) l'armatura dell'acciaio del calcestruzzo risponde ai requisiti di cui alla Norma ENV 10080,
- 3) tutte le saldature delle armature sono eseguite da personale qualificato secondo i requisiti EN 288-1-2-3;
- 4) la tenuta sarà eseguita utilizzando guarnizioni di tenuta di cui alla Norma EN 681;
- 5) Il calcestruzzo ha una resistenza chimica di cui al punto EN 206
- 6) Sono stati rispettati tutti i requisiti di cui alla progettazione
- 7) La capacità di stoccaggio per liquidi è di mc 15,00
- 8) vasca realizzata in monoblocco in cav. compresa di coperchio,
- 9) Il Peso singole delle singole vasche è rispettivamente 2000 kg, 4500 kg, 9000 kg e 1800 kg. compreso coperchio;
- 10) il carico max sulla copertura è stato calcolato per alta carrabilità;



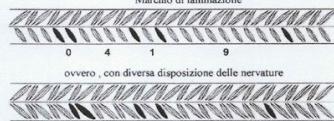
ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE 013/14-CA

In conformità al D.M. 14.01.2008 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

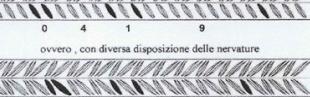
ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, nei diametri da 8 a 40 mm

Marchio di laminazione



ovvero, con diversa disposizione delle nervature



prodotto da:

FERRARIA VALSABBIA S.p.a
Via Marconi, 13/15 - 25076 Odoio (BS)

nello stabilimento di:

ODOLO (BS), Via Marconi, 13/15

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA-Laboratorio Prove Materiali "Pietro Pisa" di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione interna dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma sono state applicate.

D.M. 14.01.2008: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente certificato, che rinnova il n. 006/08-CA del 04.12.2008, risponde i successivi n. 049/09-CA e n. 012/11-CA, ha validità 5 anni dal 04.12.2013 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscono modifiche significative.

Roma, 20/02/2014

IL DIRIGENTE DELLA DIV. III DEL
SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Marco Pancaldo

FERRARIA VALSABBIA S.p.a.
Via N. Mastaglio, 2 - 09161 R.A.
TEL. 06-44124101, FAX: 06-44267383
www.fiv.it

Ferraria Valsabbia S.p.a.
Il presente documento costituisce copia conforme all'originale depositato presso di noi ed attesta quanto previsto dal D.M. 14.01.2008 al punto "11.3.1.5 Forniture e documentazione di accompagnamento".

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE 013/14-CA

In conformità al D.M. 14.01.2008 "Norme per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

PER CEMENTO ARMATO LAMI^NATO CALDO

Rete elettrosaldata prodotta con filo nervato dl 13450C,

Marchio di laminazione ovvero .

con diversa disposizione delle nervature

prodotto da:

FERALPI SIDERURGICA s.p.a

Via Pasini, 11 - 25017 LONATO (BS)

nello stabilimento di:

LONATO (BS), Via Pasini, 11

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Politecnico di Milano - Dipartimento di Ingegneria Strutture e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione minima dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbric(a.

Il presente certificato attesta tutto lo disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione defnita nella norma

D.M. 14.01.2008: "Norme tecniche per le costruzioni"
sono state applicate.

Il presente certificato, che sostituisce od annulla il n. XS/ I B-CA, rinnovava il n. 022/08C-A del 04.12.2008 cessivamente sostituito dal n. 019/ I X-C-CA, ha validità 3 anni dal 04.12.2013 o sino a che le (ond/ioni di produzione fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche he

Roma, 18/04/2014

IL DIRIGENTE III DEL SERVIZIO
CENTRALE

Dott. Ing. 'Marco Pancaldo

MARCA

At D.S. 2008

00161
4101, Fax 7383