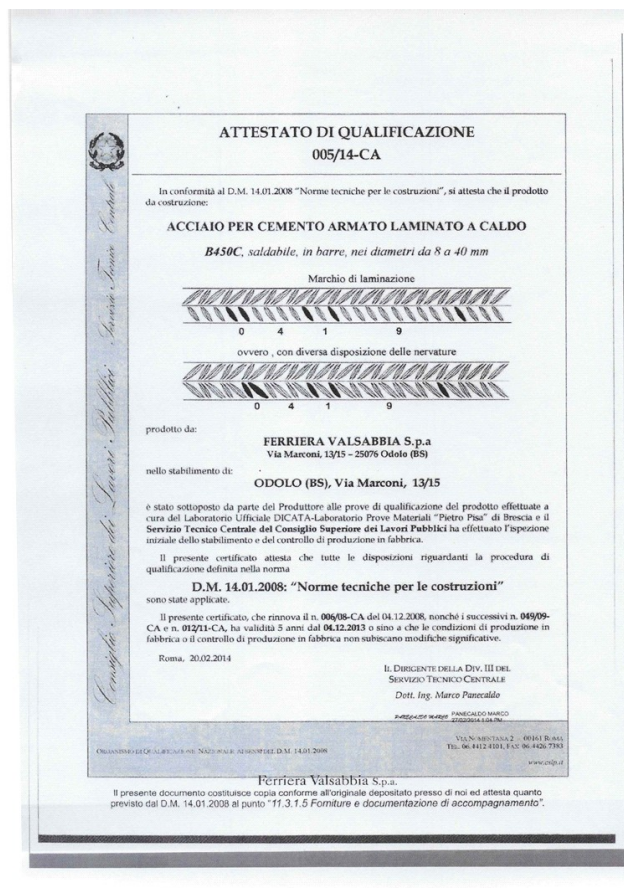


SCHEDA TECNICA

VASCHE IN CAV MOD M1, M2, M3 e M0

Le vasche realizzate in cemento armato vibrato (CAV) con diverse dimensioni esterne, a richiesta del cliente, sono spesso realizzate con coperchi, in getto unico a formare un solo corpo con la struttura sottostante per renderli ad alta carrabilità. Progettate e costruite per essere utilizzate nelle condizioni di esercizio peggiori (vasca fuori terra senza spinta delle terre esternamente) ha le pareti esterne di dimensioni variabili da 6 cm bordo superiore a 10 cm bordo inferiore; il metodo di calcolo tensoriale utilizzato quello a sezione chiusa ipotesi di Jurasky; Tutti i vari componenti dell'impianto sono realizzati secondo le Norme UNI ed in particolare:

- 1) il calcestruzzo soddisfa il punto 4.3.1 della Norma EN 206-1:2001 con resistenza minima a compressione C35/45;
- 2) l'armatura dell'acciaio del calcestruzzo risponde ai requisiti di cui alla Norma ENV 10080,
- 3) tutte le saldature delle armature sono eseguite da personale qualificato secondo i requisiti EN 288-1-2-3;
- 4) la tenuta sarà eseguita utilizzando guarnizioni di tenuta di cui alla Norma EN 681;
- 5) Il calcestruzzo ha una resistenza chimica di cui al punto EN 206
- 6) Sono stati rispettati tutti i requisiti di cui alla progettazione
- 7) La capacità di stoccaggio per liquidi è di mc 15,00
- 8) vasca realizzata in monoblocco in cav. compresa di coperchio,
- 9) Il Peso singole delle singole vasche è rispettivamente 2000 kg, 4500 kg , 9000 kg e 1800 kg. compreso coperchio;
- 10) il carico max sulla copertura è stato calcolato per alta carrabilità;



ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE 013/14-CA

In conformità al D.M. 14.01.2008 "Norme per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

Rete elettrosaldata prodotta con filo nervato di 13450C,

Marchio di laminazione ovvero:

con diversa disposizione delle nervature

prodotto da:

FERALPI SIDERURGICA S.p.A.
Via Pasini, 11 - c. 25017 LONATO (BS)

nello stabilimento di:

LONATO (BS), Via Pasini, 11

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Politecnico di Milano - Dipartimento di Ingegneria Strutturale e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione finale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta tutto le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definitiva nella norma

D.M. 14.01.2008: "Norme tecniche per le costruzioni" sono state applicate,

Il presente certificato, che sostituisce od annulla il n. XS/1 B-CA, rinnovava il n. 022/08.CA del 04.12.2008 cessivamente sostituito dal n. 019/1 X-CA, ha validità 3 anni dal 04.12.2013 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche.

Roma, 18.04.2014

IL DIRIGENTE III DEL SERVIZIO CENTRALE
Dott. Ing. Marco Pancaldo

At D.SI. 2008 4101, Fax 7383